

# GGNK N



Caldera de hierro fundido  
a gasoleo

*Fer*

## CALDERA DE HIERRO FUNDIDO A GASOLEO 2 MODELOS de 30.000 a 40.000 kcal/h (34,9÷46,5 kW)

**CALEFACCION Y AGUA CALIENTE SANITARIA  
ACUMULADOR VITRIFICADO DE ALTA PRODUCCION  
LIMPIEZA FRONTAL**

La serie **GGNK N** es una gama de calderas de fundición que une a la tradicional robustez de las calderas FER la más moderna técnica de intercambio térmico consiguiendo un alto rendimiento en calefacción y altísima producción de agua caliente sanitaria. Se compone de elementos de fundición unidos por biconos. Cada elemento dispone de aletas especialmente estudiadas para obtener un intercambio óptimo, aprovechando totalmente la radiación de la combustión. Incorpora un acumulador vitrificado de 100 o 130 litros de rápida producción.

### ENVOLVENTE Y AISLAMIENTO

Formado por paneles de chapa pintados con pintura epoxi. El cuerpo de la caldera está recubierto por una espesa capa aislante de lana de roca, revestida a su vez por una película de aluminio Kraft reticulada y antillama.

### LIMPIEZA

La cámara de combustión y los conductos internos son fácilmente accesibles frontalmente, lo que facilita las operaciones de limpieza y mantenimiento.

### ACCESORIOS

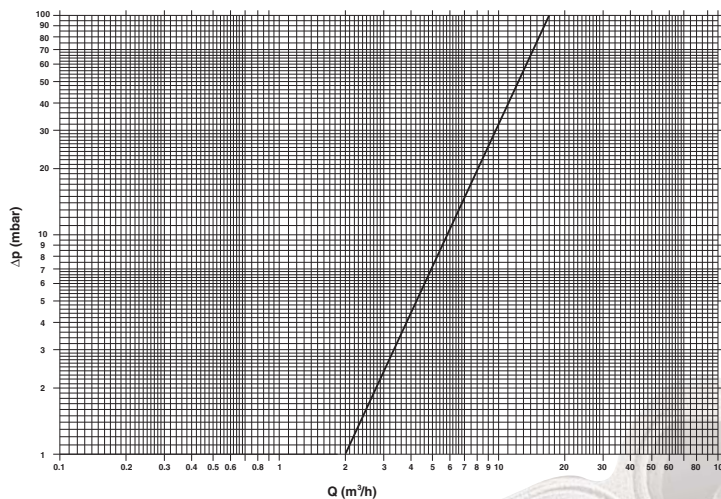
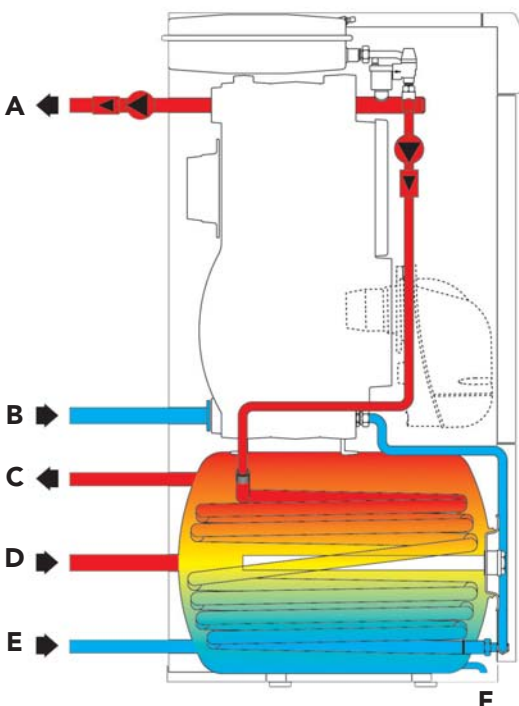
Lleva incorporados de serie termostatos de regulación y seguridad, y termohidrómetro, termostato y termómetro de agua caliente sanitaria, dos bombas, una para calefacción y otra para el acumulador, interruptor general, selector verano-invierno, grifo de descarga, vaso expansión y válvula de seguridad de calefacción.

### CAMPO DE UTILIZACION

- Presión máxima de trabajo: 4 bar
- Temperatura máxima de agua: 95°C
- Conexionado eléctrico monofásico: 220 V - 50 Hz

### PERDIDA DE CARGA

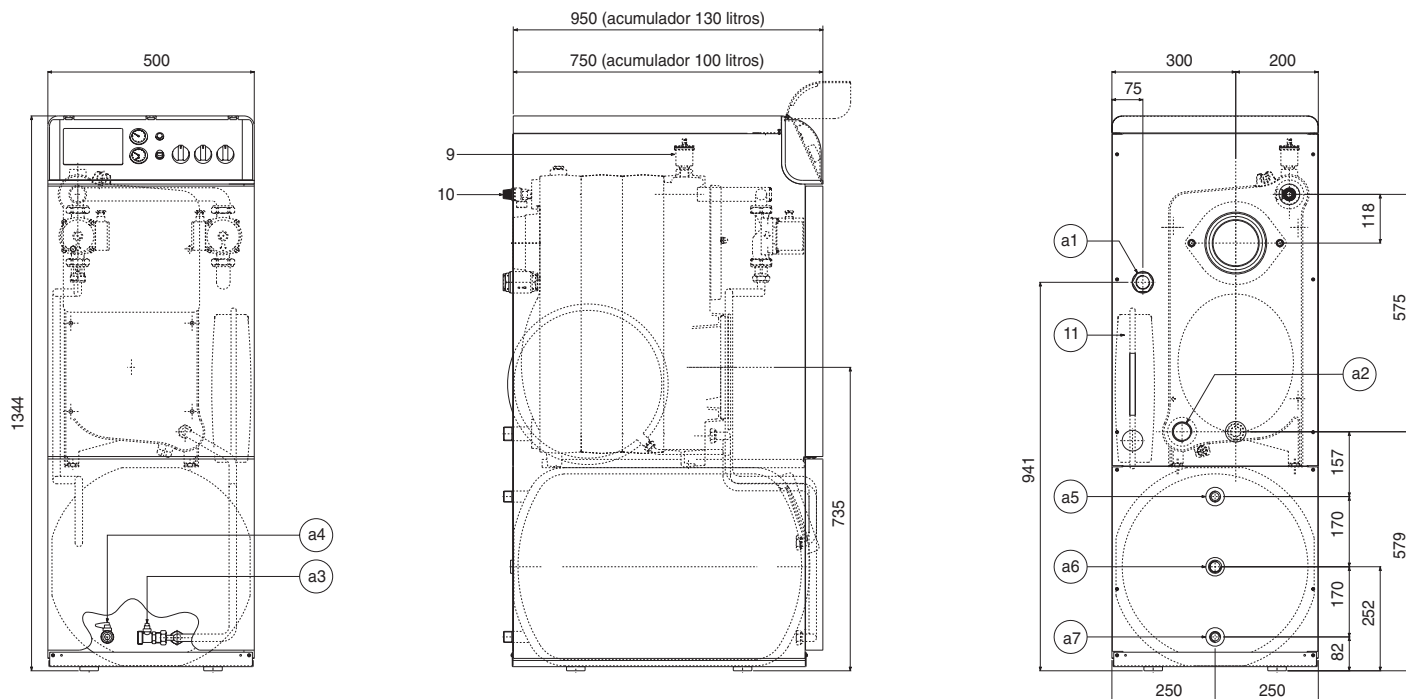
La pérdida de carga del circuito hidráulico es la que se especifica en el diagrama y está referida a un  $\Delta t$  comprendido entre 10° y 20°C.



### ESQUEMA HIDRAULICO

- A ida instalación
- B retorno instalación
- C ida a.c.s.
- D recirculación
- E entrada agua fría
- F desague acumulador

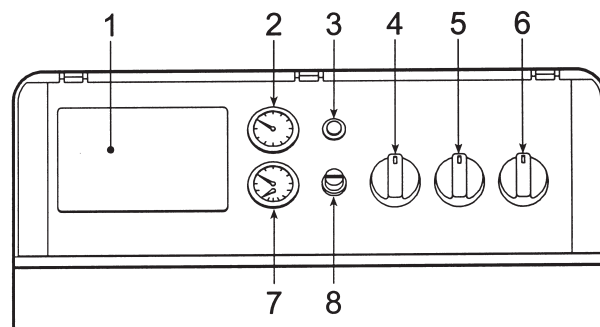




**Leyenda**

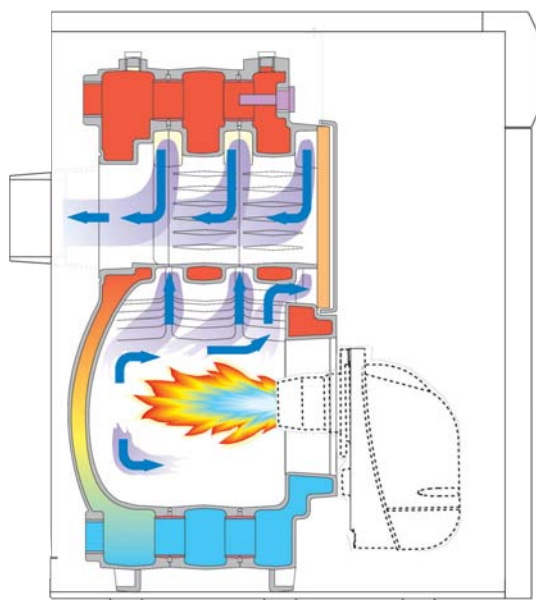
1 Tapa 2 Termómetro 3 Pulsador de rearme 4 Termostato regulación caldera 5 Termostato regulación acumulador 6 Selector  
7 Termohidrómetro 8 Termostato de seguridad 9 Purgador automático 10 Válvula de seguridad 11 Vaso de expansión 10 lt.

a1 Ida calefacción 1" a2 Retorno calefacción 1"  
a3 Llave vaciado del circuito de calefacción 1/2" a4 Llave descarga acumulador 1/2" a5 Salida agua caliente sanitaria 3/4"  
a6 Recirculador A.C.S. 3/4" a7 Entrada agua fría sanitaria 3/4"



**HUMOS**

El recorrido de humos es el indicado en esquema.



GGNK N			30	40
Potencia termica util	min-max	kcal/h	12.900-30.000	23.000-40.000
		kW	15,0-34,9	32,5-46,5
Potencia nominal	min-max	kcal/h	14.100-33.300	30.400-44.400
		kW	16,4-38,7	35,4-51,6
Presion servicio calefaccion		bar	4	4
Presion servicio sanitario		bar	9	9
Capacidad vaso expansion		l	10	10
Capacidad acumulador		l	100 / 130	130
Produccion sanitaria max. con $\Delta t$ 30°C		l/10 min.	220 / 260	260
Regulacion temp. sanitaria	min-max	°C	10-60	10-60
Regulacion temp. calefaccion	min-max	°C	35-80	35-80
Volumen camara de combustion		dm <sup>3</sup>	20,15	28,21
Perdida de carga camara comb.	$\Delta p$	mbar	0,2	0,2
Perdida de carga circuito hydr.	$\Delta t$ 10°C	mbar	1,8	4,5
Alimentacion electrica		V/Hz	230 / 50	230 / 50
Peso neto		kg	140	165

*Fer*

